

GB/T 5713—2013

7.3 展开组合试样(如需要,断开缝线,使试样和贴衬仅在同一条短边处连接),发现试样有干燥的迹象应弃去并重新测试,将组合试样悬挂在不超过 60 ℃ 的空气中干燥,试样和贴衬分开,仅在缝线处连接。

7.4 用灰色样卡(4.4、4.5)或分光光度计(4.6)评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

8 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- a) 本标准的编号,即 GB/T 5713—2013;
- b) 样品描述;
- c) 评定试样的变色级数及说明评级方法(目光法或仪器法);
- d) 对单纤维贴衬织物,评定沾色级数及说明评级方法(目光法或仪器法);
- e) 对多纤维贴衬织物,评定每种纤维沾色级数,说明所用多纤维贴衬织物类型级评级方法(目光法或仪器法);
- f) 任何偏离本标准的细节。

GB/T 5713—2013

ICS 59.080.01
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 5713—2013
代替 GB/T 5713—1997

纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—Colour fastness to water

(ISO 105-E01:2013,MOD)



GB/T 5713—2013

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-48824

定价: 14.00 元

2013-12-17 发布

2014-10-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 试样

6.1 对织物样品,按下述方法之一制备试样:

- a) 取 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 试样一块,正面与一块 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 多纤维贴衬织物(4.3.1)相接触,沿一短边缝合,形成一个组合试样。
- b) 取 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 试样一块,夹于两块 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 单纤维贴衬织物(4.3.2)之间,沿一短边缝合,形成一个组合试样。

6.2 对纱线或散纤维样品,取纱线或散纤维的质量约等于贴衬织物总质量的一半,并按下述方法之一制备组合试样:

- a) 夹于一块 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 多纤维贴衬织物及一块 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 染不上色的织物(4.3.3)之间,沿四边缝合(见 GB/T 6151),形成一个组合试样。
- b) 夹于两块 $(40\pm 2)\text{mm}\times(100\pm 2)\text{mm}$ 规定的单纤维贴衬织物之间,沿四边缝合,形成一个组合试样。

7 操作程序

7.1 在室温下,将组合试样平放在平底容器中,注入三级水(5.1),使之完全浸湿,浴比为 $50:1$ 。在室温下放置 30min 。不时掀压和拨动,以确保试液能良好而均匀的渗透。取出试样,倒去残液,用合适的方式(如两根玻璃棒)夹去组合试样上过多的试液。

将组合试样平置于两块玻璃或丙烯酸树脂板(4.8)之间,使其受压 $12.5\text{kPa}\pm 0.9\text{kPa}$,放入已预热到试验温度的试验装置(4.1)中。

注:每台试验装置最多可同时放置10块组合试样进行试验,每块试样间用一块板隔开(共11块)。如少于10个试样,仍使用11块板,以保持压力不变。

7.2 把带有组合试样的试验装置(4.1)放入恒温箱(4.2)内,在 $(37\pm 2)^\circ\text{C}$ 下保持 4h ,根据试验装置的类型使组合试样呈水平(图1)或垂直(图2)放置。

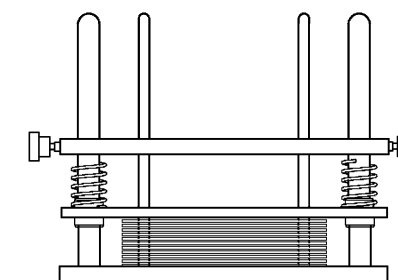


图 1

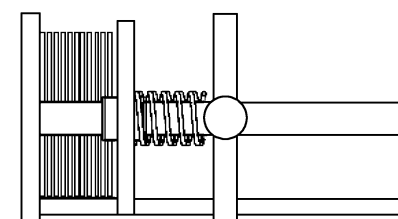


图 2

中华人民共和国
国家标准
纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
GB/T 5713—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2014年5月第一版 2014年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48824 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

4 设备

4.1 试验装置,由一副不锈钢架(包括底座、弹簧压板)和底部面积为 60 mm×115 mm 的重锤配套组成,并附有尺寸约 60 mm×115 mm×1.5 mm 的玻璃板或丙烯酸树脂板。弹簧压板和重锤总质量约 5 kg,当(40±2)mm×(100±2)mm 的组合试样夹于板间时,可使组合试样受压 12.5 kPa±0.9 kPa。试验装置的结构应保证试验中移开重锤后,试样所受的压强保持不变。

如果组合试样的尺寸不是(40±2)mm×(100±2)mm,所用重锤对试样施加的压力仍应使试样受压 12.5 kPa±0.9 kPa。

可以使用能达到相同受压效果的其他装置。

4.2 烘箱:温度保持在 37 °C±2 °C。

4.3 贴衬织物(见 GB/T 6151),按 4.3.1 或 4.3.2,任选其一。

4.3.1 一块符合 GB/T 7568.7 的多纤维贴衬织物。

4.3.2 两块符合 GB/T 7568.1~GB/T 7568.6、GB/T 13765 相应章节的单纤维贴衬织物。

第一块用与试样相同的纤维制成,第二块则由表 1 规定的纤维制成。如试样为混纺或交织品,则第一块用主要含量的纤维制成,第二块用次要含量的纤维制成。或另作规定。

注:其他种类纤维可参照同类或相近纤维使用。

表 1 单纤维贴衬织物

第一块组成	第二块组成
棉	羊毛
羊毛	棉
丝	棉
麻	羊毛
粘纤	羊毛
聚酰胺	羊毛或棉
聚酯	羊毛或棉
聚丙烯腈	羊毛或棉

4.3.3 如需要,用一块不上色的织物(如聚丙烯类)。

4.4 评定变色用灰色样卡,符合 GB/T 250 规定。

4.5 评定沾色用灰色样卡,符合 GB/T 251 规定。

4.6 评定变色和沾色用分光光度仪,符合 FZ/T 01023 和 FZ/T 01024 规定。

4.7 分析天平:精确度 0.01 g。

4.8 一套 11 块玻璃或丙烯酸树脂板。

5 试剂

5.1 三级水,符合 GB/T 6682 的要求。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5713—1997《纺织品 色牢度试验 耐水色牢度》。本标准与 GB/T 5713—1997 相比主要变化如下:

——规范性引用文件中引用了 GB/T 7568.1 ~7568.7,替代已废止的 GB 7564~7568—1987 和 GB 11404—1989;增加了 GB/T 6682、GB/T 13765、FZ/T 01023 和 FZ/T 01024,将 GB/T 6151 改为不注日期引用;

——将原来的第 4 章分为两章,第 4 章设备和第 5 章试剂;

——4.1 中增加了试验装置使试样受压的范围 12.5 kPa±0.9 kPa;

——4.3 中对贴衬织物标准的引用由“按 GB/T 6151—1997,8.2”改为“见 GB/T 6151”;

——4.3.2 的表 1 中删除了醋酯和三醋酯单纤维贴衬织物;

——4.3.2 增加注“其他种类纤维可参照同类或相近纤维使用”;

——第 4 章增加了分光光度仪(4.6)、分析天平(4.7)和一套 11 块玻璃或丙烯酸树脂板(4.8);

——第 6 章试样的尺寸改为(40±2)mm×(100±2)mm;

——7.1 中明确了组合试样浴比 50:1、浸渍时间 30 min;

——7.1 的注中增加“如少于 10 个试样,仍使用 11 块板,以保持压力不变”;

——7.2 中组合试样的放置方式修改为可根据设备类型水平放置或垂直放置;

——7.4 中增加了仪器评定试样的变色和贴衬织物沾色的可选方法;

——第 8 章中增加 f)款,c)款中增加仪器评级结果以及说明评级方法。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 105-E01:2013《纺织品 色牢度试验 E01 部分:耐水色牢度》(英文版)。本标准与 ISO 105-E01:2013 的主要差异如下:

——删除了国际标准的前言;

——规范性引用文件中的国际标准替换为相应的国家标准和行业标准,增加了 GB/T 13765;

——4.3.2 的表 1 中增加了麻标准贴衬织物;

——4.3.2 增加“注:其他种类纤维可参照同类或相近纤维使用”。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准主要起草单位:纺织工业标准化研究所、上海市纺织工业技术监督所、上海毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:刘琳、陈小诚、朱婕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 5713—1985、GB/T 5713—1997。